

Lista de todas as espécies de trabalhos previstos no caderno de encargos

Linha	Cod.	Designação	Unidade	Qtd
1	1.1	Plano de segurança - Realização do desenvolvimento do pss fase de projeto	UN	1
2	1.2	Estaleiro - Montagem, manutenção e desmontagem do estaleiro	UN	1
3	1.3	Portas nas aberturas entre a abegoaria e B1. Em ferro. Rematar parede, reforçar topo com argamassa de cimento e areia ao traço 1:4, restaurar e fixar porta, despolir e decapar o revestimento da mesma, aplicação de primário tipo C-Floor Vanish E250 WB da CIN em uma demão e pintura com tinta (revestimento epóxi aquoso acetinado) tipo 7F-245 C-FLOOR E245WB da CIN - resistente a lavagens diárias à pressão e a temperatura de 70 graus - em 2 demãos.	UN	2
4	1.4	Pavimento em resinas epoxi - Demolir área de resinas epoxi solta da base ou desagregada e betonar todas as falhas com resinas idênticas às existentes - tipo Sikafloor P287, em pavimento com 568,21m2 de área. Estima-se que as falhas a tratar somam uma área de 16,00m2.	m2	16
5	1.5	Pavimento na abegoaria - Demolir área de betonilha, solta da base ou desagregada, e betonar com betão C16/20 todas as falhas com acabamento a "cimento queimado", em pavimento com 119,26m2 de área. Estima-se que as falhas a betonar somam uma área de 10,00m2.	m2	10
6	1.6	Pintura de paredes - Decapar a tinta existente que esteja solta com jacto, "betumar" as juntas e fendas, aplicação de primário tipo C-Floor Vanish E250 WB da CIN em uma demão e pintura com tinta (revestimento epóxi aquoso acetinado) tipo 7F-245 C-FLOOR E245WB da CIN - resistente a lavagens diárias à pressão e a temperatura de 70 graus -em 2 demãos. Estima-se o total de 620,27m2. Localização: abegoaria - tinta cor branco e tinta cor cinzento idênticos às existentes; Zona de abate (B1+B2+B3+corredor B) - tinta de cor branco.	m2	620,27
7	1.7	Lambrim/Inox - Fornecimento e aplicação de chapa de aço inox AISI 316L, 2mm de espessura, 1,25 de altura, fixo no bordo inferior e superior com parafusos inox autoroscantes e buchas de plástico espaçados de 50cm, na união de chapas com "ripal" em chapa inox com a mesma espessura, biselada, parafusos inox autoroscantes e buchas de plástico espaçados de 50cm e cola e veda à cor do inox. A união entre chapas será realizada o mais distante possível das esquinas e dos cantos.	m2	91,38
8	1.8	Tubos (lambrim)Fornecimento e aplicação de tubo de aço inox AISI 316L, Ø48mm, criando barreira afastada 15cm da parede, com suportes em varão inox Ø16mm soldados e fixados na parede com buchas metálicas, nos espaços C5 e H. Estima-se o comprimento total de 28,00m.	ml	28
9	1.9	Rodapé/lambrim - Fornecimento e aplicação de chapa de aço inox AISI 316L, 2mm de espessura, fixo no bordo inferior e superior com parafusos inox autoroscantes espaçados de 50cm, na união de chapas recobrimento com "ripal" de chapa inox com a largura de 5cm - biselada e parafusos autoroscantes espaçados de 50cm. Será aplicada chapa de 1,50m de largura (para evitar soldaduras e fendas) perfaz aproximadamente 1,20m de altura depois de moldada. A união entre chapas será o mais distante possível das esquinas e dos cantos. Estima-se uma área de 11,55m2.	m2	11,55
10	1.10	Rodapé - Decapar a tinta existente que esteja solta com jacto, "betumar" as juntas e fendas, reconstruir (ou preencher folgas) do remate entre rodapé e parede de chapa sandwich com cordão de silicone idêntico ao existente, aplicação de primário tipo C-Floor Vanish E250 WB da CIN em uma demão e pintura com tinta (revestimento epóxi aquoso acetinado) tipo 7F-245 C-FLOOR E245WB da CIN - resistente a lavagens diárias à pressão e a temperatura de 70 graus -em 2 demãos. Estima-se o total de 85,91m2.	m2	85,91
	Capítulo 2	CAPÍTULO I - ALIMENTAÇÃO E DISTRIBUIÇÃO DE ENERGIA ELÉCTRICA		
	2.1	Substituição de luminárias existentes por luminárias eficientes LED		
	2.1.1	Luminárias		
	2.1.1.1	Fornecimento e substituição de luminárias de acordo com especificação mencionada, ou equivalente de características não inferiores, incluindo todos os materiais necessários à sua perfeita instalação e funcionamento (parafusos, ligadores, suportes, etc). Nota: Ver características técnicas anexas		
11	2.1.1.1.1	Luminária do tipo F1 ou equivalente	UN	12
12	2.1.1.1.2	Luminária do tipo F1K ou equivalente	UN	2
13	2.1.1.1.3	Luminária do tipo F2 ou equivalente	UN	22

14	2.1.1.1.4	Luminária do tipo F2K ou equivalente	UN	5
15	2.1.1.1.5	Luminária do tipo F3 ou equivalente	UN	17
16	2.1.1.1.6	Luminária do tipo F3K ou equivalente	UN	4
17	2.1.1.1.7	Luminária do tipo F4 ou equivalente	UN	34
18	2.1.1.1.8	Luminária do tipo F4K ou equivalente	UN	11
19	2.1.1.1.9	Luminária do tipo F5 ou equivalente	UN	2
20	2.1.1.1.10	Luminária do tipo F6 ou equivalente	UN	16
21	2.1.1.1.11	Luminária do tipo H1 ou equivalente	UN	5
22	2.1.1.1.12	Projektor do tipo VS1 ou equivalente	UN	10
	CapÃ-tul o 3	Substituição de rede de água quente, fria e ventilador de extração de ar		
	3.1	REDE DE ÁGUA QUENTE		
	3.1.1	Fornecimento e montagem de Tubo Inox AISI 316L de prensar, com isolamento térmico e mecânico com forra de alumínio. Incluindo abraçadeiras, calhas, suportes, todos os materiais e acessórios necessários a correta montagem e funcionamento.		
23	3.1.1.1	Ø18	m	60
24	3.1.1.2	Ø28	m	20
25	3.1.1.3	Ø35	m	50
26	3.1.1.4	Ø42	m	130
	3.2	REDE DE ÁGUA FRIA		
	3.2.1	Fornecimento e montagem de Tubo Inox AISI 316L de prensar. Incluindo abraçadeiras, calhas, suportes, todos os materiais e acessórios necessários a correta montagem e		
27	3.2.1.1	Ø18	m	80
28	3.2.1.2	Ø35	m	20
29	3.2.1.3	Ø42	m	30
30	3.2.1.4	Ø54	m	150
	3.2.2	Fornecimento e montagem de válvulas em Inox AISI 316L. Incluindo todos os materiais e acessórios necessários a correta montagem e funcionamento.		
31	3.2.2.1	Válvula Seccionamento 1/2" em aço inox	UN	45
32	3.2.2.2	Válvula Seccionamento 1 1/2" em aço inox	UN	2
33	3.2.2.3	Válvula Seccionamento 2" em aço inox	UN	2
34	3.2.2.4	Válvula de Retenção 1/2 em aço inox	UN	45
35	3.2.3	Fornecimento e montagem de filtro 2", em Inox AISI 316L. Incluindo todos os materiais e acessórios necessários a correta montagem e funcionamento.	UN	1
36	3.3	Fornecimento e montagem de Ventilador de Parede 120m³/h, incluindo tubagem até ao exterior e instalação elétrica.	CJ	1
37	3.4	Recolocação dos equipamentos de preparação de patas e extração de unhas de bovinos e respetivas tubagens e acessórios	CJ	1
	CapÃ-tul o 4	Reparações Diversas		
	4.1	Fornecimento e aplicação de chapa de aço 0,6mm de espessura - painel sem emendas, termolacada a branco RAL 9010, para "forrar" portas,fixa com cola em toda a superfície e sob o perfil de remate envolvente de cada porta e substituição de todos os parafusos do remate por parafusos inox, idênticos aos existentes, após limpeza e desengorduramento		
38	4.1.1	Porta da câmara de suspeitos - 2 faces - 3,18x1,20m2 cada face	UN	1
39	4.1.2	Porta da câmara de rejeitados - 2 faces - 3,18x1,20m2 cada face	UN	1
40	4.1.3	Portas da câmara de ovinos/caprinos - 2 faces - 3,18x1,20m2 cada face	UN	2
41	4.1.4	Portas da câmara de suínos - 2 faces - 3,18x1,20m2 cada face	UN	2
42	4.1.5	Portas da câmara de bovinos - 2 faces - 3,18x1,20m2 cada face	UN	2
43	4.1.6	Porta da câmara de subprodutos (C5) - 2,50x1,25m2 cada face	UN	1

44	4.2	Reparação da porta do cais de saída das carcaças - dobradiças mais montante lateral esquerdo, despolir e decapar o revestimento da mesma, aplicação de primário tipo C-Floor Vanish E250 WB da CIN em uma demão e pintura com tinta (revestimento epóxi aquoso acetinado) tipo 7F-245 C-FLOOR E245WB da CIN - resistente a lavagens diárias à pressão e a temperatura de 70 graus - em 2 demãos.	UN	1
45	4.3	Portas vermelhas 1,00x2,00m2 - Rematar parede, reforçar topo com argamassa de cimento e areia ao traço 1:4, restaurar e fixar porta, despolir e decapar o revestimento da mesma, aplicação de primário tipo C-Floor Vanish E250 WB da CIN em uma demão e pintura com tinta (revestimento epóxi aquoso acetinado) tipo 7F-245 C-FLOOR E245WB da CIN - resistente a lavagens diárias à pressão e a temperatura de 70 graus - em 2 demãos.	UN	3
46	4.4	Porta vermelha 1,60x2,00m2 - Rematar parede, reforçar topo com argamassa de cimento e areia ao traço 1:4, restaurar e fixar porta, despolir e decapar o revestimento da mesma, aplicação de primário tipo C-Floor Vanish E250 WB da CIN em uma demão e pintura com tinta (revestimento epóxi aquoso acetinado) tipo 7F-245 C-FLOOR E245WB da CIN - resistente a lavagens diárias à pressão e a temperatura de 70 graus - em 2 demãos.	UN	1
47	4.5	Fornar tecto da câmara de suprodutos com painel sandwich liso, 2 chapas de aço 0,7mm com tratamento anti oxidação, pré lacado, junta fechada - poliuretano de alta densidade e isento de CFC's - de fachada - branco: 2,25x2,29m2, 50mm de espessura com parafuso oculto, incluindo moldura de remate com as paredes. A fixação será com parafusos inox autoroscantes e buchas de plástico	m2	5,15
48	4.6	Fornecimento e assentamento de porta painel sandwich liso, 2 chapas de aço, 0,7mm com tratamento anti oxidação, pré lacado, junta fechada - poliuretano de alta densidade e isento de CFC's, corrediça vedante, 1,41x2,00m2, sem motor - 50mm de espessura, cor vermelho, (interior - couros e peles).	UN	1
49	4.7	Fornecimento e assentamento de porta seccionada painel sandwich, 2 chapas de aço, 0,7mm com tratamento anti oxidação, pré lacado, junta fechada - poliuretano de alta densidade e isento de CFC's, corrediça para exterior- vedante 1,86x2,10m2, com motor e levantamento vertical - 80mm de espessura, cor vermelho, (couros e peles).	UN	1
50	4.8	Lixadeira -Decapar e aplicar primário tipo C-Floor Vanish E250 WB da CIN em uma demão e pintura com tinta (revestimento epóxi aquoso acetinado) tipo 7F-245 C-FLOOR E245WB da CIN - resistente a lavagens diárias à pressão e a temperatura de 70 graus - em 2 demãos.	UN	1
51	4.9	Esmeril Optimum - Decapar e aplicar primário tipo C-Floor Vanish E250 WB da CIN em uma demão e pintura com tinta (revestimento epóxi aquoso acetinado) tipo 7F-245 C-FLOOR E245WB da CIN , resistente a lavagens diárias à pressão e a temperatura de 70 graus - em 2 demãos.	UN	1
52	4.10	Linha aérea - Varões roscados das abraçadeiras, vigas e curva de transporte de carcaças: Substituição da curva de transporte de carcaças por tubo de aço Ø60mm (exterior), com 11,00m de comprimento e a espessura da parede 6,00mm, incluindo fixação idêntica à do tubo existente e despolir e decapar o revestimento de todos os elementos da linha aérea, aplicação de primário tipo C-Floor Vanish E250 WB da CIN em uma demão e pintura com tinta (revestimento epóxi aquoso acetinado) tipo 7F-245 C-FLOOR E245WB da CIN - resistente a lavagens diárias à pressão e a temperatura de 70 graus - em 2 demãos..	UN	1
53	4.11	Grade galvanizada - Decapar e metalizar grade galvanizada, entrada de animais para o espaço B1.	UN	1